



«УТВЕРЖДАЮ»

Директор
А.И.Бунин

25 января 2022

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

переподготовки рабочих по профессии

Сварщик ручной и частично механизированной сварки (наплавки)

- Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся покрытым электродом (РДС)
- Сварщик частично механизированной сварки плавлением (ЧМ)
- Сварщик газовой сварки (ГС)
- Сварщик дуговой сварки неплавящимся электродом в защитном газе (РАД)

Цель- профессиональная переподготовка

Срок обучения -240 час /6 нед. /1,5 мес.

Режим занятий –8 часов в день

№	Наименование разделов и дисциплин	Кол-во часов	В том числе		Форма контроля
			Теор	практ	
	Теоретическое обучение	112			
1	Общепрофессиональный курс	32			экзамен
1.1	Введение	2	2		
1.2	Чтение чертежей для сварщиков. Правила обозначения сварки на чертежах	2	2		
1.3	Основы электротехники.	4	4		
1.4	Основы материаловедения. Сварочные материалы	4	4		
1.5	Охрана труда. Электробезопасность. Пожарная безопасность	4	4		зачет
1.6	Оказание первой помощи.	16	16		зачет
2	Специальный курс	80	80		экзамен
2.1	Подготовительно-сварочные работы	4	4		
2.2	Предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрев металла	2	2		
2.3	Общие сведения о сварке. Электрическая сварочная дуга. Строение газового пламени.	2	2		
2.4	Сварка ручная дуговая плавящимся покрытым электродом и наплавка углеродистых сталей, легированных и цветных металлов и их сплавов. Оборудование сварочного поста. Источники питания сварочной дуги. Требования к источникам питания.	16	16		зачет
2.5	Дуговая резка металлов (покрытым электродом, кислородно-дуговая резка, воздушно-дуговая резка угольным электродом)	12	12		зачет
2.6	Частично механизированная сварка плавлением и наплавка углеродистых сталей, легированных и цветных металлов и их сплавов. Оборудование сварочного поста. Источники питания сварочной дуги. Требования к источникам питания	12	12		зачет
2.7	Ручная дуговая сварка неплавящимся электродом в защитном газе, наплавка углеродистых сталей, легированных и цветных металлов и их сплавов. Оборудование сварочного поста. Источники питания сварочной дуги. Требования к источникам питания.	12	12		зачет
2.8	Газовая сварка углеродистых и низколегированных сталей, легированных сталей, цветных металлов и их сплавов. Пост газовой сварки. Газовое оборудование. Газ, кислород и ацетилен.	12	12		зачет
2.9	Напряжение и деформация в свариваемых изделиях. Способы их предупреждения и устранения	4	4		
2.10	Дефекты. Неразрушающие и разрушающие виды контроля качества сварных соединений. Механические испытания сварных соединений	4	4		
	ПРАКТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ	120		120	
	Производственное обучение	40		40	
	Производственная практика	80		80	
	ПРОВЕРКА ЗНАНИЙ				
	Консультация	4	4		
	Экзамен	4	4		
	Итого:	240	120	120	