

**УЧЕБНЫЙ ПЛАН**  
**«Станочник деревообрабатывающих станков»**

<b>1</b>	<b>Основы экономики</b>	Зачет	<b>2</b>	2			-
<b>2</b>	<b>Блок общетехнических дисциплин</b>	Э	2	2			
2.1	Основы теории резания древесины						
2.2	Основы технологии деревообработки	Э	2	2			
2.3	Основы электротехники	Зачет	2	2			
2.4	Приводы (электрический, гидравлический, пневматический)	Зачет	4	4			
2.5	Охрана труда	Э	4	4			
	<b>ИТОГО:</b>		<b>14</b>				
<b>3</b>	<b>Блок профилирующих дисциплин</b>			8			
3.1	Классификация и основные элементы деревообрабатывающих станков	Э	8				
3.2	Базирующие устройства и механизмы резания и подачи	Зачет	2	2			
3.3	Ограждения, органы управления, устройства смазки	Зачет	2	2			
3.4.	Конструкция и эксплуатация деревообрабатывающих станков	Э	24	12	12		
3.5.	Деревообрабатывающий инструмент, подготовка его к работе	Э	8		8		
3.6.	Автоматизация рабочих процессов	Зачет	4		4		
	<b>ИТОГО:</b>		<b>64</b>				
<b>II</b>	<b>Производственное обучение</b>	Э	16		16		
1	Производственное обучение						
2	Производственная практика		64			40	24
	<b>ИТОГО:</b>		<b>80</b>				
	<b>Консультация</b>		8				8
	<b>Экзамен</b>		8				8
	<b>ВСЕГО:</b>		<b>160</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>	<b>40</b>